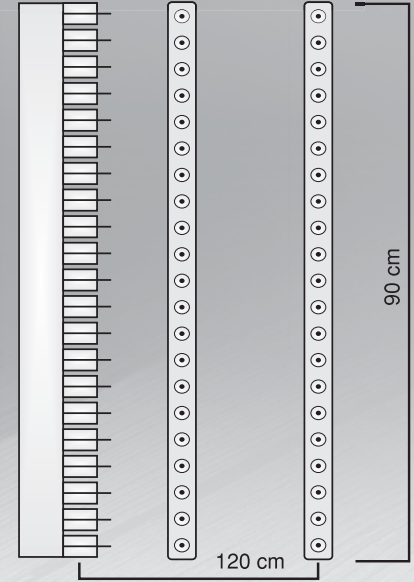
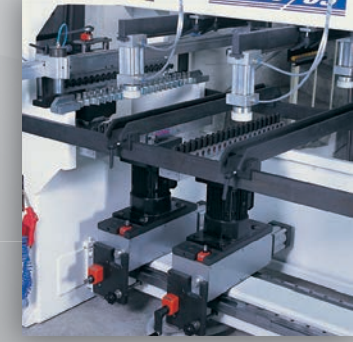
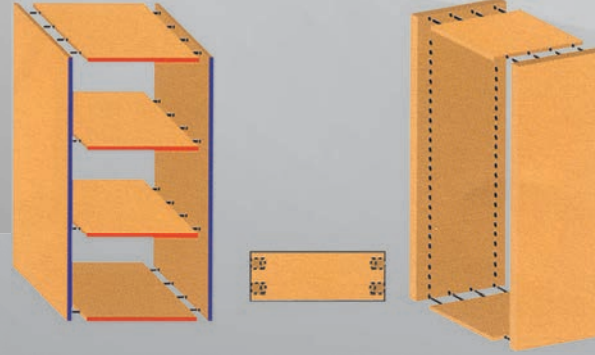






UNVERLER
MOBİLYA MAKİNALARI LTD.ŞTİ.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Matkap merkezleri arası uzaklık
Maksimum alttan delme derinliği
Maksimum cumbadan delme derinliği
Dayama elemanları
Toplam elektrik gücü
Hava basıncı
Pnömatik baskı
Ölçülendirme
Dikey delik üniteleri
Ünite sabitleme
Delme hızı
Matkap mandrenleri
Tabla ölçüleri
Uzunluk – En - Yükseklik
Toplam ağırlık

TECHNICAL DATA

Distance between drill centers
Maximum boring depth from the bottom side
Maximum boring depth from the alcove
Aligners
Total electric power
Air pressure
Pneumatic press
Calibration
Vertical boring heads
Unit fastening
Boring speed
Drill chucks
Table sizes
Length – Width -Height
Total weight

KLASS 3x21

32 mm x 640 mm
50 mm
50 mm
4 Adet pnömatik /4 Pieces pneumatic
4.5 kW
6-8 atü
4 Adet / 4 Piece
İndikatör / Indicator
90 derece döner / Can be turn 90 degree
Manuel
Ayarlanabilir / Adjustable
Takmatik sistemi / Drill holders
90 x 120 cm
210 cm – 100 cm – 140 cm
750 kg

Orta ve küçük ölçekli modüler sistem mobilya üretimi için tasarlanıp üretilmiştir. Kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu sağlar. Minifiks, blum bağlantıları ve raf pimi vb. deliklerin delinmesi için idealdir. Ölçülendirme ve delme derinlikleri numaratör ile ayarlanır. Bu sayede parçalar istenen hassasiyette delinir. Üniteler yatay ve dikey olarak aynı anda veya minifiks delikleri için sıralı şekilde çalışabilir. Parça sabitlemesi otomatik olarak yapılır.

This machine designed and produced for small and medium scaled modular system furniture manufacturing. It is ideal for drilling minifix, blum connections and rack pin holes etc. Dimensioning and drilling depths are set by indicator. In this way, workpieces are drilled at the desired precision. Vertical and horizontal heads could work simultaneously or one by one for minifix connections. Workpiece fixing is done automatically.